**Список тьюторов учебных групп заочной формы обучения**

**в 2020-2021 учебном году**

|  |  |
| --- | --- |
| **Группа** | **ФИО, должность тьютора** |
| **Институт гидрологии и океанологии** | |
| ПГЗ-Б16-1-4 | **Саноцкая Надежда Александровна**,  доцент кафедры водно-технических изысканий |
| ПГЗ-Б17-1-4 | **Девятов Владимир Сергеевич**,  доцент кафедры инженерной гидрологии |
| ПГЗ-Б18-1-4 | **Решин Николай Алексеевич,**  ассистент кафедры инженерной гидрологии |
| ПГЗ-Б19-1-4 | **Гаврилов Илья Сергеевич,**  доцент кафедры водно-технических изысканий |
| ПГЗ-Б20-1-4 | **Давыденко Екатерина Владимировна,**  старший преподаватель кафедры водно-технических изысканий |
| ПОЗ-Б16-1-5  ПОЗ-Б17-1-5 | **Владимирова Оксана Михайловна,**  инженер учебного бюро морских прогнозов |
| ПОЗ-Б18-1-5  ПОЗ-Б19-1-5  ПОЗ-Б20-1-5 | **Татаренко Юрий Алексеевич,**  ассистент кафедры океанологии |
| ПГЗ-М18-1  ПГЗ-М19-1 | **Гайдукова Екатерина Владимировна,**  доцент кафедры инженерной гидрологии |
| ПГЗ-М20-1 | **Винокуров Игорь Олегович,**  старший преподаватель кафедры инженерной гидрологии |
| ПОЗ-М18-1-6  ПОЗ-М19-1-6  ПОЗ-М20-1-6 | **Плинк Николай Леонидович,**  доцент кафедры прикладной океанографии ЮНЕСКО-МОК и комплексного управления прибрежными зонами |
| **Институт «Полярная академия»** | |
| ФЛЗ-Б17-1-3  ФЛЗ-Б18-1-3  ФЛЗ-Б19-1-3 | **Васильева Инга Владимировна,**  доцент кафедры русского языка и литературы |
| ФЛЗ-Б20-1-3  ФЛЗ-Б20-2-3 | **Чевтаев Аркадий Александрович,**  доцент кафедры русского языка и литературы |
| ПОРЗ-Б20-1  ФЛЗ-М18-1-3  ФЛЗ-М19-1-3 | **Кипнес Людмила Владимировна,**  заведующий кафедрой русского языка и литературы |
| ПОДЗ-Б20-1  РЗ-Б20-1 | **Шурпо Наталья Александровна,**  старший преподаватель кафедры декоративно-прикладного искусства и реставрации живописи |
| **Факультет гидрометеорологического обеспечения экономико-управленческой деятельности в отраслях и комплексах** | |
| ГМУЗ-Б16-1  ГМУЗ-Б20-1 | **Сабанчиева Динара Хазраталиевна,**  доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ГМУЗ-Б17-1  МЗ-Б20-1-1 | **Антипина Анастасия Дмитриевна,**  ассистент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ГМУЗ-Б18-1 | **Соломонова Валентина Николаевна,**  доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ГМУЗ-Б19-1 | **Пудовкина Ольга Игоревна,**  доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МЗ-Б16-1-1  МЗ-М18-1-2  МЗ-М19-1-2 | **Фирова Ирина Павловна,**  заведующий кафедрой инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МЗ-Б17-1-1  МЗ-Б18-1-1 | **Глазов Михаил Михайлович,**  профессор кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МЗ-Б19-1-1 | **Редькина Татьяна Марковна,**  доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ЭПЗ-Б16-1-1  ЭПЗ-Б17-1-1 | **Арапов Сергей Васильевич,**  доцент кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| ЭПЗ-Б18-1-1  ЭПЗ-М18-1-3  ЭПЗ-М19-1-3 | **Грибановская Светлана Викторовна,**  старший преподаватель кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| ЭПЗ-Б19-1-1  ЭПЗ-Б20-1-1 | **Семёнова Юлия Евгеньевна,**  доцент кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| **Метеорологический факультет** | |
| ПМЗ-Б16-1-3  ПМЗ-Б16-2-3  ПМЗ-Б20-1-3  ПМЗ-Б20-2-3 | **Кузьмина Наталья Павловна,**  специалист по УМР деканата метеорологического факультета |
| ПМЗ-Б17-1-3  ПМЗ-Б17-2-3 | **Винокурова Екатерина Владимировна,**  специалист по УМР кафедры метеорологических прогнозов |
| ПМЗ-Б18-1-3  ПМЗ-Б18-2-3 | **Алдошкина Елена Сергеевна,**  инженер учебной лаборатории метеорологической информационно-измерительной техники |
| ПМЗ-Б19-1-3  ПМЗ-Б19-2-3 | **Подгайский Эдуард Валерьевич,**  старший преподаватель кафедры метеорологии, климатологии и охраны атмосферы |
| ПМЗ-М18-1 | **Крюкова Светлана Викторовна,**  доцент кафедры экспериментальной физики атмосферы |
| ПМЗ-М19-1 | **Мханна МханнаАаед Исмаил Назир,** доцент кафедры метеорологии, климатологии и охраны атмосферы |
| ПМЗ-М20-1 | **Неёлова Людмила Олеговна,**  доцент кафедры метеорологических прогнозов |
| **Экологический факультет** | |
| ВБРЗ-Б18-1  ВБРЗ-Б19-1  ВБРЗ-Б20-1 | **Мезерина Виталия Владимировна,**  ассистент кафедры водных биоресурсов, аквакультуры и гидрохимии |
| ЭЗ-Б16-1-8  ЭЗ-Б17-1-8  ЭЗ-Б18-1-8  ЭЗ-Б19-1-8  ЭЗ-Б20-1-8 | **Смирнова Марина Вячеславовна,**  специалист по УМР деканата экологического факультета |